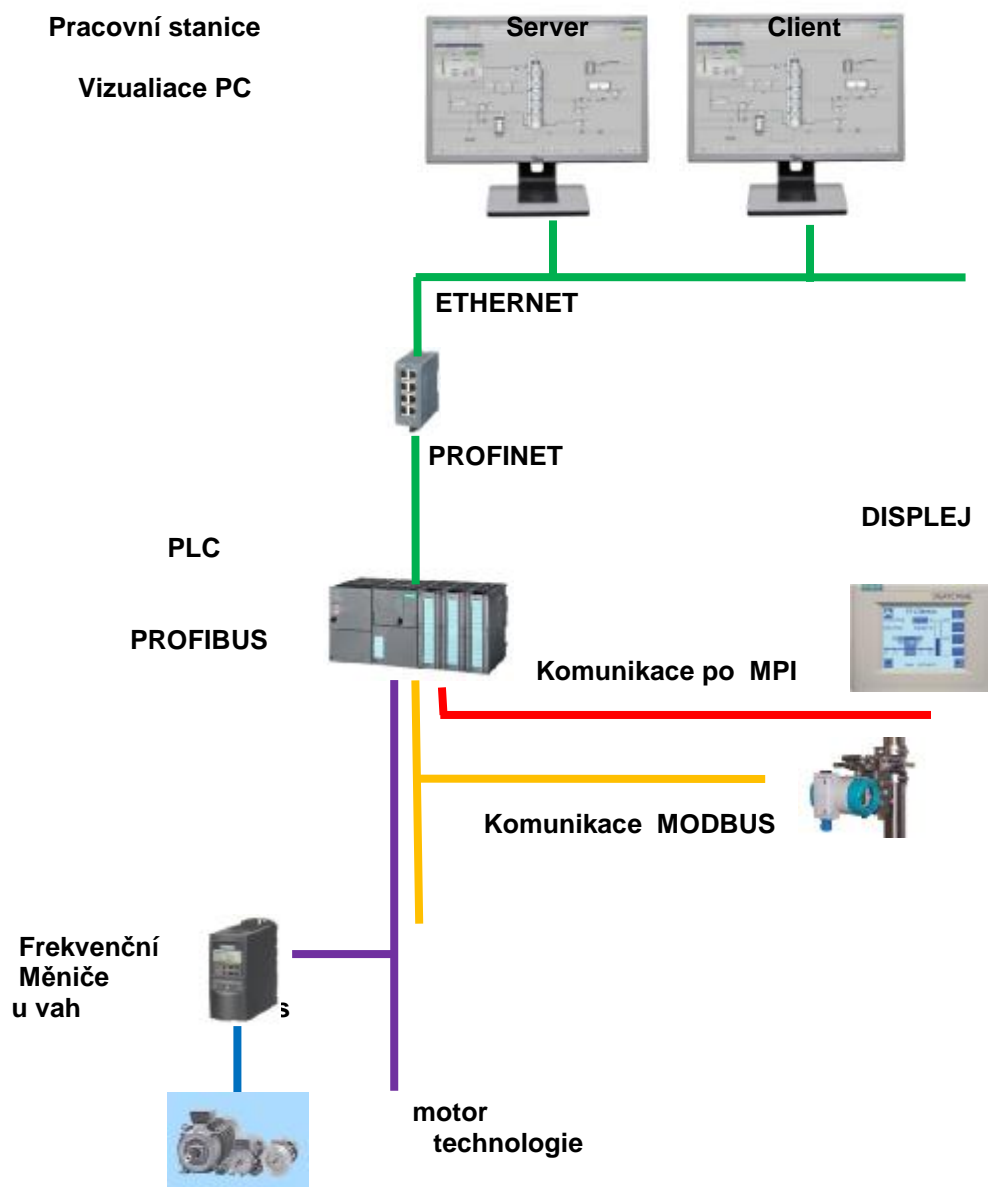


## STRUČNÝ POPIS ŘÍDICÍHO SYSTÉMU.

Naše nabídka zahrnuje návrh, dodávku HW a SW a ostatních částí systému řízení s automaty PLC a vizualizací.

Nabízíme aplikace se systémy: **Siemens, Teco, Beckhoff, Schneider,..**



Řídicí víceuživatelský distribuovaný systém je provozován s komerční verzí PC pro vizualizaci a archivaci dat, pro řízení je použit sekvenční PLC automat, který se nachází v rozvaděči. Na dveřích rozvaděče je obvykle umístěn dotykový panel- displej, který slouží pro místní ovládání.. Komunikace mezi centrální jednotkou PC, automatem PLC, stanicemi a dalšími periferiemi probíhá prostřednictvím průmyslové sítě Ethernet a OPC serveru. Počet vstupních a výstupních signálů, které jsou digitální, analogové atd. je téměř neomezený. K dispozici jsou i různé komunikační kanály a rozhraní. V případě potřeby je možné rozšířit a upravit systém dle specifických potřeb zákazníka.

Systém řízení technologie pracuje v automatickém režimu nebo manuálním režimu /servis a nouzový režim / . Přesné vážení / dávkování/ materiálu je zajištěno řízením otáček podavačů frekvenčními měniči s výpočtem korekcí a dynamiky.

Technologie je vizualizována na počítači PC s LCD monitorem. Uživatelský software umožňuje kromě vizualizace řízení i ukládání dat do archivu s SQL databází také výpočet bilancí , vytváření a úpravu receptur, nouzové ruční ovládání jednotlivých strojů atd. Vizualizace probíhá pod systémem CW, / Control Web/ nebo WinCCVýstup sestav lze tisknout. Naše řešení splňuje všechny požadavky moderního řízení .

Konkrétnější a podrobnější informace dodáme na vyžádání.

### **Funkce:**

Programové vybavení kmenárny.

Programové vybavení umožňuje plně automatické dávkové zpracování výroby kmeny a zpracování vlastních vratných střepey. Všechny signály jsou vedeny do operátorské stanice obsluhy, kde lze zobrazit stav zařízení a další údaje.

Vážicí linka.

Každá váha je vybavena vyhodnocovací stanicí / jednotkou/ pro snímání hmotnosti a je schopna pracovat tak , aby nebyla omezena funkce nadřazeného vizualizačního systému. Operátorský panel OP slouží k nastavení parametrů a umožňuje místní nouzové ovládání.

Operátorské pracoviště pro obsluhu.

Operátorské pracoviště s počítačem PC umožňuje zadat požadavky na výrobu, recepturu provádění korekcí atd.. Tato činnost je zajištěna heslem. Operátorské pracoviště, vizualizace, o, umožňuje kontrolu technologických procesů a vstup do něj. Všechny zásahy obsluhy, stejně jako všechny alarmy a nestandardní zákony jsou zaznamenány v protokolu. Všechny dávky jsou archivovány včetně času a velikosti dávky, odchylky pro potřeby statistického přehledu a o spotřebě materiálů s ohledem na určité časové období. Stav každého zařízení lze pozorovat i detaily mohou být přezkoumány.

Funkce:

Řídicí systém indikuje stav procesu linky graficky na monitoru počítače. O stav zařízení a údaje o procesu jsou na monitoru a lze přizpůsobit potřebám zákazníka. Vlastnosti

výrobní linky je možné nastavit změnou parametrů, které lze zadat buď myší nebo klávesnicí.

Některé příklady základních funkcí:

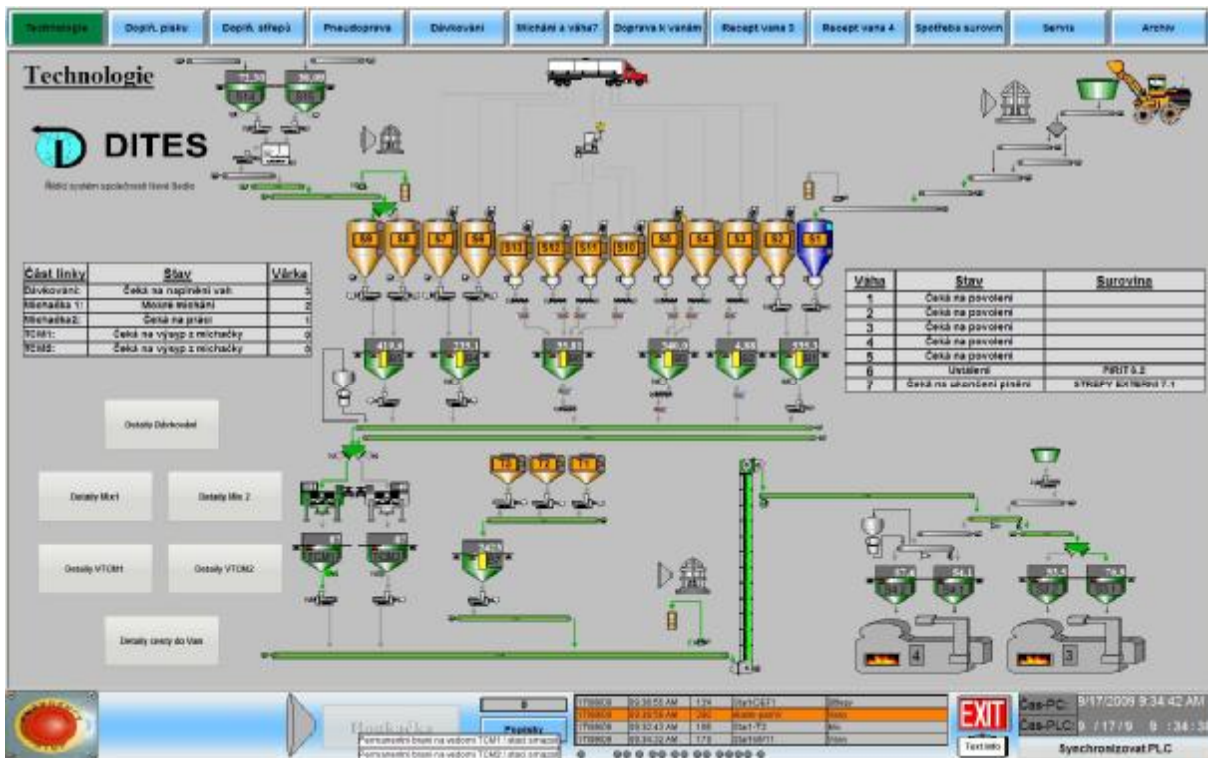
- denní příkaz produkce
- počet dávek
- velikost dávky
- Výběr receptu
- Volba cesty přepravy materiálu
- atd.

Pokročilý systém funkcí:

- Vytvořit recepty
- výběr surovin
- nastavení parametrů stroje
- nastavení parametrů v závislosti na výrobních středisek, atd.
- možnost internetové komunikace
- atd.

Speciální funkce systému, které umožňují uživatelům vyhodnotit výsledky tohoto procesu

- archivy informací o dávkování
- spotřeby surovin, výpočty výkonu rovnováhu
- různé přehledy na základě potřeb zákazníka
- selhání diagnostiky a nápovědu
- Zvukový alarm na zařízení, selhání
- Systém také obsahuje motohodiny



### Řešení problémů

Na obrazovce monitoru zde základní popis v položce menu. Řešení problémů kontroly je prostřednictvím internetu. Údržba SW, základní změny, atd., mohou být našimi odborníky ve velké většině řešeny na dálku. To šetří čas a výdaje a lze se vyhnout se opravě technikem na místě.

### Manuální ovládání:

Z místa či společného panelu, zařízení je zapnuté na nouzové ovládání a je možné jej zapnout nebo vypnout. Nejsou žádné následné připojení a vazby k ostatnímu zařízení.

### Poloautomatické řízení:

z obrazovky provozovatele. Tento režim umožňuje následné připojení k ostatním zařízením.

### Automatické řízení:

Zařízení je aktivováno automaticky podle stavu nebo příkazu provozovatele. Tento režim umožňuje následné připojení k ostatním zařízením a hladký proběh automatického provozu.

Součástí řešení je zaškolení obsluhy, dokumentace a servis..